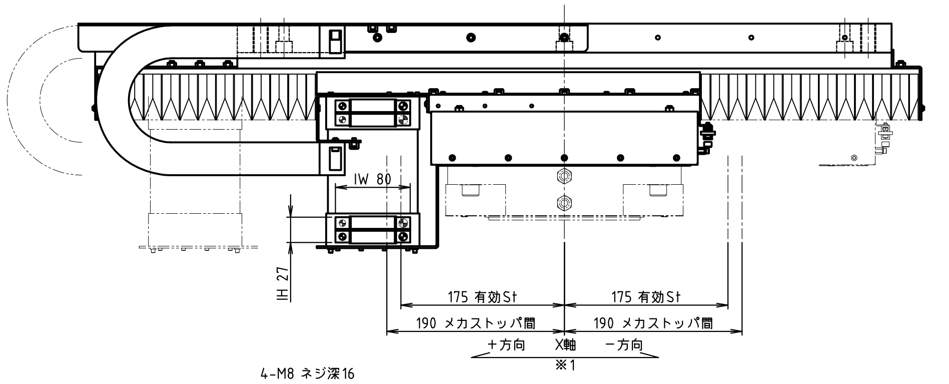
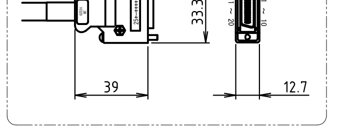
特記外の公差					
寸法	公差	寸法	公差	寸法	公差
L≦6	±0.1	30<L≦120	±0.3	315<L≦1000	±0.8
6<L≦30	±0.2	120<L≦315	±0.5	1000<L≦2000	±1.2

特記外の穴明ピッチ公差は全て	±0.2


IW 80
IH 27
175 有効St
175 有効St
190 メカストッパ間
190 メカストッパ間
+方向
X軸
−方向
※1



コネクタ詳細図
（S=1/2）

ST708A(ABS)
コネクタピン配一覧

PIN	信号	線色
1	GND	灰
2	GND	黒
3	EP5	青
4	EP5	赤
5	SD	黄
6	SD＊	白
-	FG	アウターシールド

※PIN7~20：空き

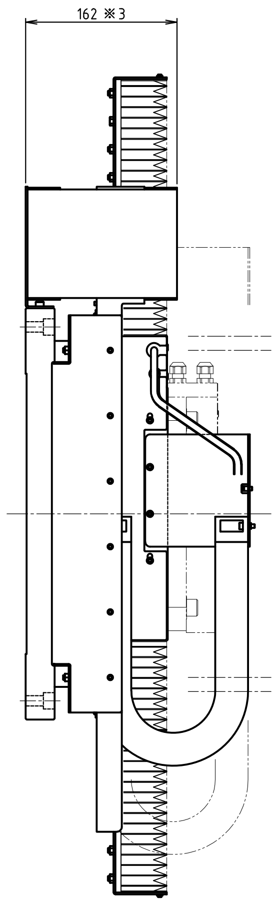
パワーケーブル線一覧

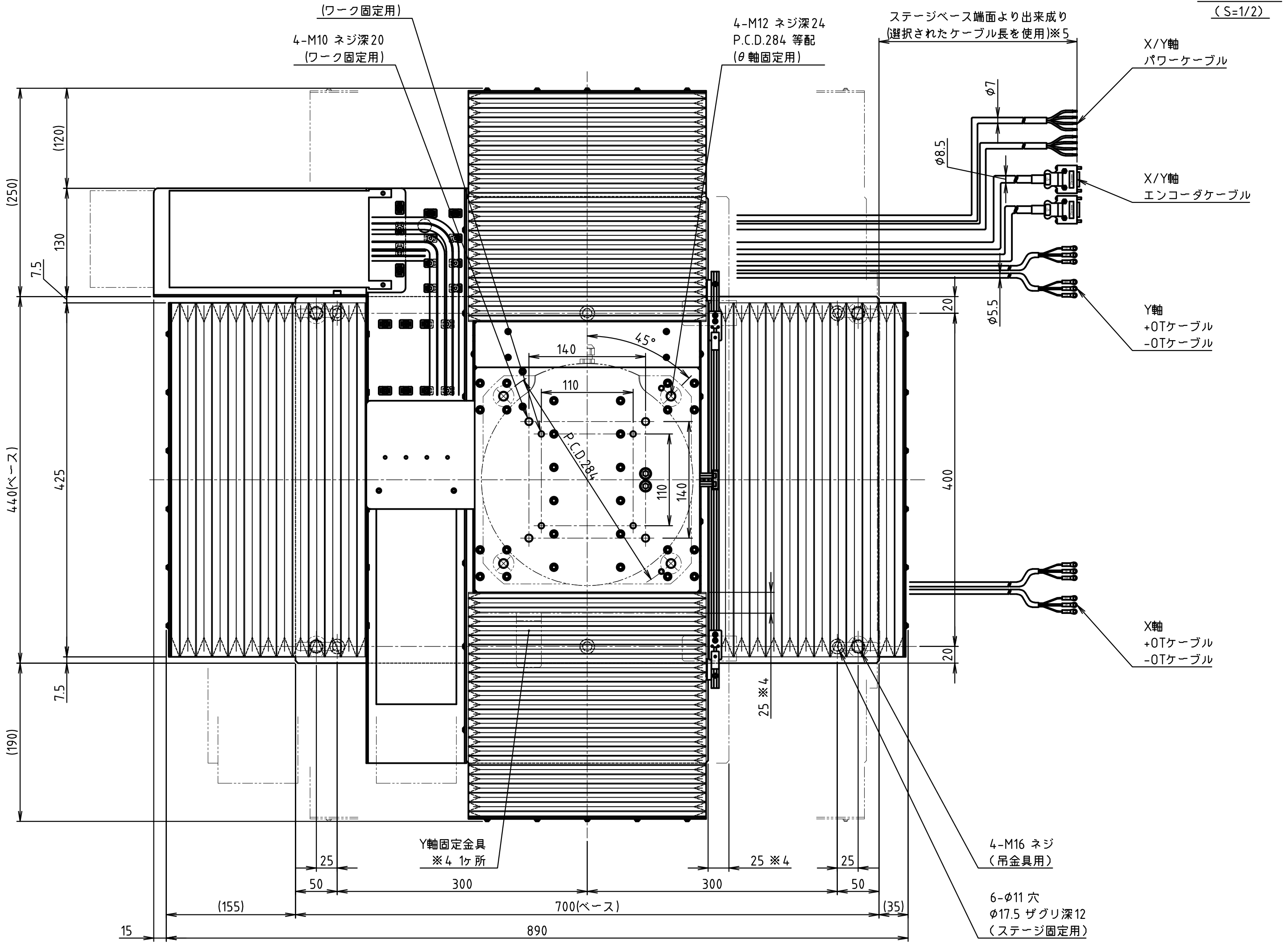
信号	線色
U	赤
V	白
W	黒
E	緑

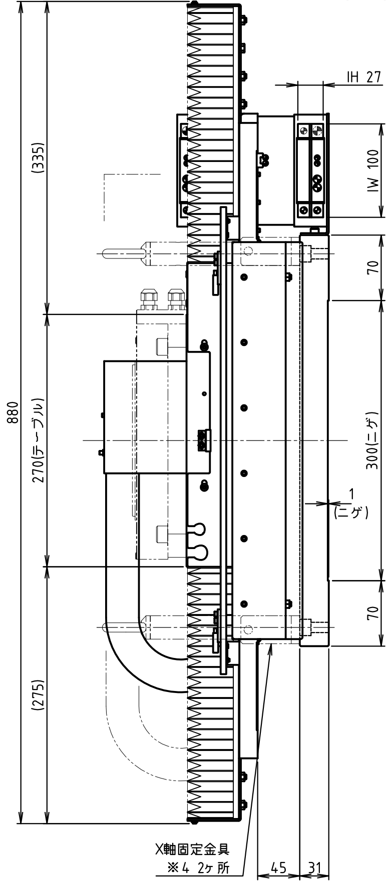
±OTケーブル線一覧

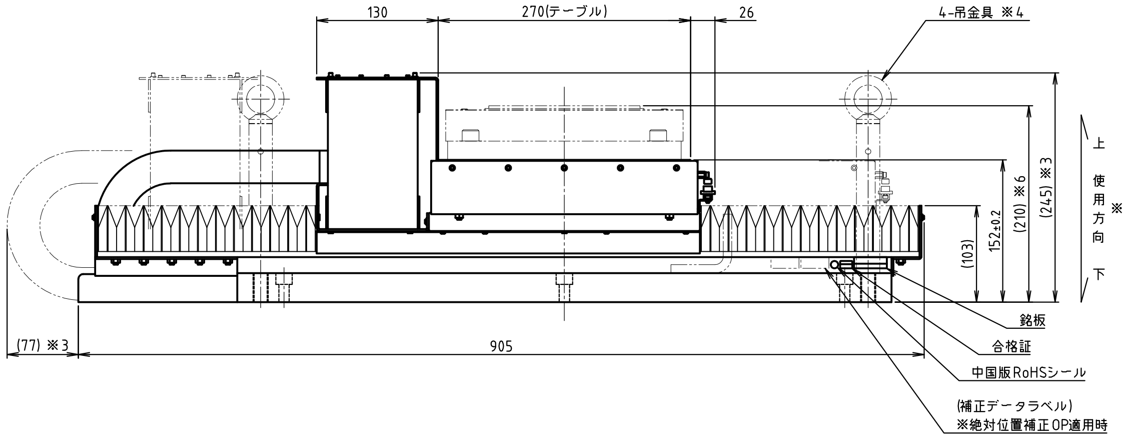
信号	線色
+24V	赤
COM	青／白
※	黄

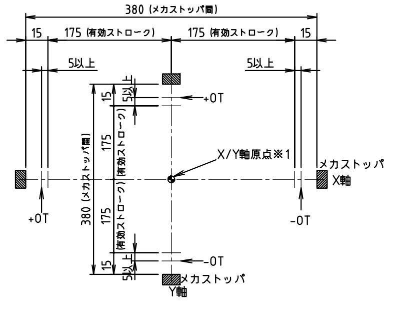
※：+OT=FOT
　−OT=ROT


162 ※3
175 有効St
190 メカストッパ間
+方向
Y軸
※1
175 有効St
190 メカストッパ間
−方向


4-M8 ネジ深16
(ワーク固定用)
4-M10 ネジ深20
(ワーク固定用)
4-M12 ネジ深24
P.C.D.284 等配
(θ軸固定用)
ステージベース端面より出来成り
(選択されたケーブル長を使用)※5
X/Y軸
パワーケーブル
X/Y軸
エンコーダケーブル
Y軸
+OTケーブル
−OTケーブル
X軸
+OTケーブル
−OTケーブル
φ7
φ8.5
φ5.5
(250)
(120)
130
7.5
440(ベース)
425
7.5
(190)
45°
140
110
P.C.D.284
110
140
20
400
20
25 ※4
Y軸固定金具
※4 1ヶ所
4-M16 ネジ
(吊金具用)
6-φ11 穴
φ17.5 ザグリ深12
(ステージ固定用)
25
50
300
300
25 ※4
25
50
(155)
700(ベース)
(35)
15
890


IH 27
IW 100
(335)
70
880
270(テーブル)
300(ニゲ)
1
(ニゲ)
70
(275)
X軸固定金具
※4 2ヶ所
45
31


130
270(テーブル)
26
4-吊金具 ※4
上
使用方向
※2
下
(245) ※3
(210) ※6
152±0.2
(103)
(77) ※3
905
銘板
合格証
中国版RoHSシール
(補正データラベル)
※絶対位置補正OP適用時


380 (メカストッパ間)
15
175 (有効ストローク)
175 (有効ストローク)
15
5以上
5以上
+OT
15
5以上
380 (メカストッパ間)
175 (有効ストローク)
175 (有効ストローク)
X/Y軸原点※1
メカストッパ
X軸
+OT
−OT
15
5以上
−OT
メカストッパ
Y軸

X/Y軸ストローク図
※O.T.位置は、レール上で調整可。

注　記
※1：本図はメカストッパ間のセンタ位置にて全ての軸を作図しています。
　エンコーダは、ミツトヨ製アブソリュートエンコーダ ST708Aを使用します。
　原点位置は、初期設定では各有効ストロークの中央付近（±20mm範囲）となっております。
　原点位置の微調整はドライバパラメータにて原点位置の調整を行うことができます。
　原点位置の調整は、装置の制御方式により方法が異なります。
　（制御方式：コントローラ／ドライバタイプ、SSCNET3、MECHATROLINK-3など）
　また、機械の正負方向は、装置のパラメータ設定にて変更することができます。
　詳細は、装置の取扱説明書を参照ください。
※2：本ステージの取付方向は、水平上向きです。
※3：ケーブルキャリアの膨らみに拠る余裕寸法は除きます。
※4：搬送時のみ、ジャバラを開いた状態で可動部は図の仮想図位置にて固定金具で固定します。
　通電動作前には、固定金具を取り外し、ジャバラを添付するボルトで固定してください。
　その後、ジャバラが問題なく伸縮することを確認し、通電動作してください。
※5：ケーブル長について
　全軸共にパワー／エンコーダケーブル長は、選択された長さのケーブルを使用しステージ内を配線し、ステージ端面より引き出します。
　このためステージ端面よりのケーブル長は選択されたケーブル長とは異なります。
　引き出し長さの目安は納入仕様書を参照ください。
※6：θ軸オプションとして、τDISCモータND250-55-FS/FSPを組合せ可能です。
　組合せモータの高精度OPにより高さ寸法が異なります。
　FS：210 ±0.4、FSP：209.8 ±0.4
※7：事故の原因になりますのでネジ穴の深さ以上にボルトをねじ込む事はやめてください。
　また、ザグリ穴には、ボルトの頭が完全に沈む物を使用してください、
※8：その他仕様については、納入仕様書を参照ください。

表面粗さ	
6.3-S	▽▽▽
12.5-S	▽▽
50-S	▽

ローズ（RoHS）指令対応の事
備考 NOTE File name/
承認 APPROVED　照査 CHECKED　設計 DESIGNED
重量 MASS ＊＊＊ kg
慣性モーメント Moment of Inertia −−−kg·m²
材料番号 MATERIAL No.
出図番号 ENTRY No. R1-73132
製品番号 PRODUCT No. 254-9361
部品番号 PARTS No.
表面 FINISH ＊＊＊＊＊
機種名称 MODEL NST-D35B4/35A4BPJB
材質 MATERIAL ＊＊＊＊＊
図面名称 TITLE 外形図(D3535JB)
尺度 SCALE 1／4
第三角法 third angle projection
図面番号 DRAWING No. SE-50831
REV.
変更 REV. MARK　出図 ENTRY No.　記事 REV. NOTE　APPROVED DATE　CHECKED DATE　DESIGNED DATE
NIKKI DENSO CKD日機電装株式会社