

| 特記外の公差          |           |                    |           |                      |           |
|-----------------|-----------|--------------------|-----------|----------------------|-----------|
| 寸法              | 公差        | 寸法                 | 公差        | 寸法                   | 公差        |
| $L \leq 6$      | $\pm 0.1$ | $30 < L \leq 120$  | $\pm 0.3$ | $375 < L \leq 1000$  | $\pm 0.8$ |
| $6 < L \leq 30$ | $\pm 0.2$ | $120 < L \leq 375$ | $\pm 0.5$ | $1000 < L \leq 2000$ | $\pm 1.2$ |

|                    |      |
|--------------------|------|
| 特記外の<br>大明ビッチ公差は全て | ±0.2 |
|--------------------|------|

TONiC(INC)  
コネクタピン配一覧

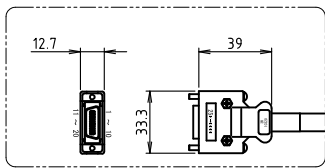
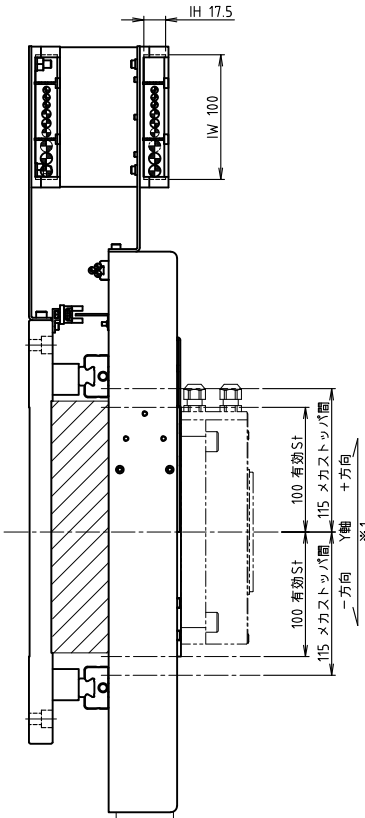
| PIN | 信号  | 線色      |
|-----|-----|---------|
| 1   | GND | 青       |
| 2   | GND | 黄       |
| 3   | EP5 | 灰       |
| 4   | EP5 | 白       |
| 7   | A   | 緑       |
| 8   | A*  | 桃       |
| 9   | B   | 赤       |
| 10  | B*  | 黒白      |
| 11  | Z   | 白       |
| 12  | Z*  | 橙       |
| 13  | PS  | 青       |
| 14  | PS* | 茶       |
| 15  | PC  | 緑       |
| 16  | PC* | 紫       |
| -   | FG  | アタッチメント |

※PIN5~6,17~20:空き

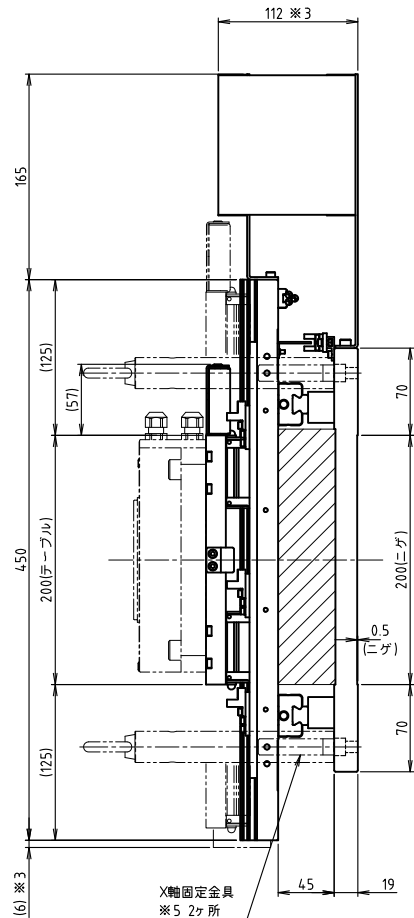
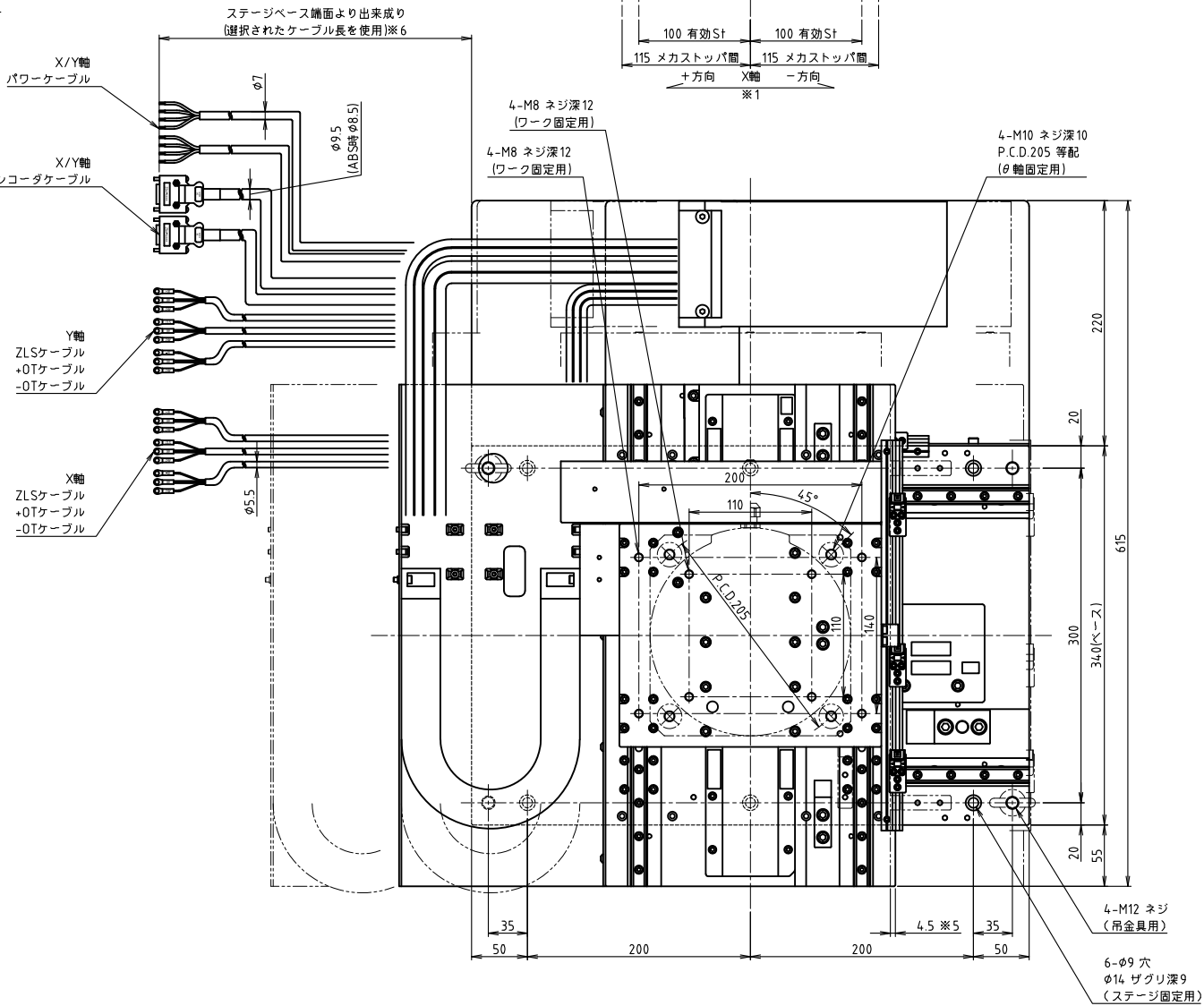
| 信 号 | 線 色 |
|-----|-----|
| U   | 赤   |
| V   | 白   |
| W   | 黒   |
| E   | 緑   |

| 信 号  | 線 色 |
|------|-----|
| +24V | 赤   |
| COM  | 青／白 |
| ※    | 黄   |

※: +OT=FOT  
-OT=ROT  
ZLS=ZLS



コネクタ詳細図  
(S=1/2)



注 記

※1: 本図はストロークのセンタ位置にて全ての軸を作図しています。  
 原点位置は、ストローク図中に指示する位置といたします。  
 原点位置の調整は、装置の制御方式により方法が異なります。  
 (制御方式: コントロローラドライバタイプ、SSCNET3+、MECHATROLINK-3など)  
 また、機械の正負方向は、装置のパラメータ設定にて変更することが出来ます。  
 詳細は、装置の取扱説明書を参照ください。

※2: 本ステージの取付方向は、水平向きです。

※3: ケーブルキャリアの座らぬに據る余裕付法は除きます。

※4: ケーブルキャリアがエンコーダは、選択したタイプの仕様をご確認ください。

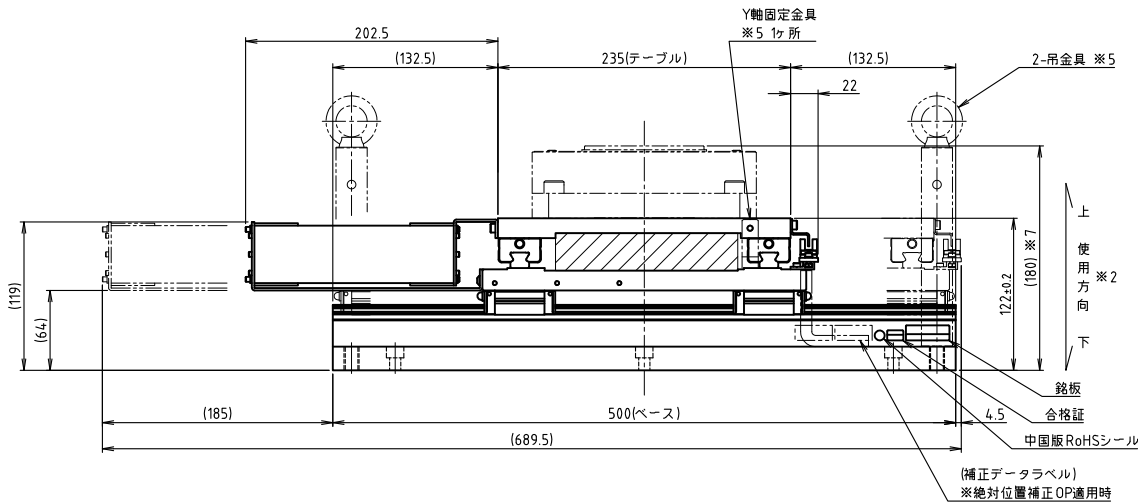
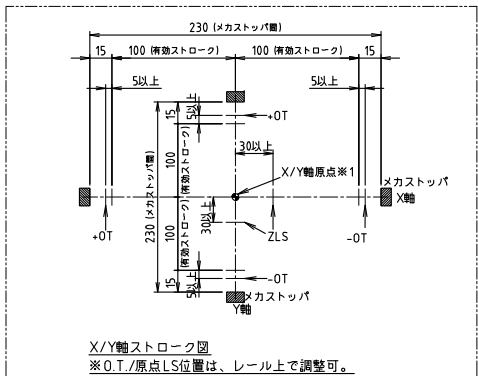
※5: 搬送時は、図の仮取付位置にて搬送時指定用金具にてθ軸以外の各軸が固定され吊ります。使用時に取外し外し各軸をフルストローク±手動が可能な1軸確定させます。

※6: ケーブル長について  
 全軸共にパワークーエンコーダケーブル長は、選択された長さのケーブルを使用くステ  
 1、ステージ端面より引き出します。  
 このためステージ端面よりケーブル長は選択されたケーブル長とは異なります。  
 引出し長し長さの目安は納入仕様書を参照ください。

※7: θ軸オプションとして、θDISCモータND180-55-FSP/FSFを組合せ可能です。  
 組合せモータの高精度OPにより高速度法が異なります。  
 FS: 179.40、FSP: 1779.8 ±0.4

※8: 事故の危険となり得ることでより次の深さ以上にボルトをねじ込むことはやめてくだ  
 さい。ズグザグには、ボルトの頭が完全に沈むものを使用してください。

※9: その他仕様については、納入仕様書を参照ください。



| 表 面 粗 さ |           |              |
|---------|-----------|--------------|
|         | 50-S<br>▽ | 12.5-S<br>▽▽ |
|         |           | 6.3-S<br>▽▽▽ |

[illegible]