

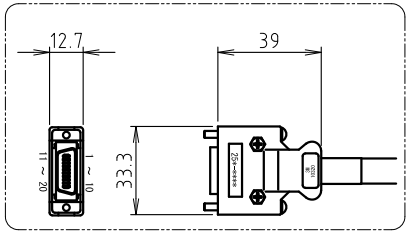
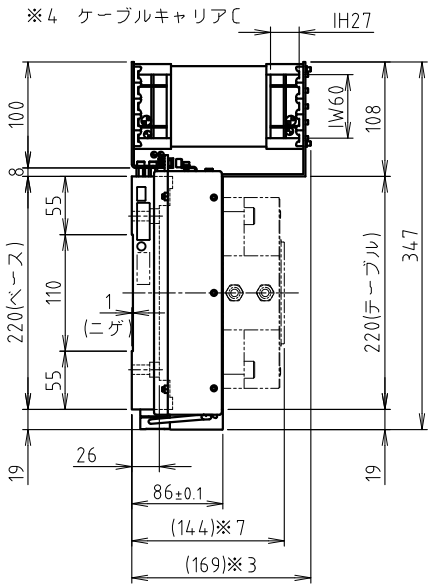
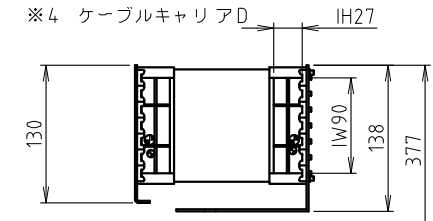
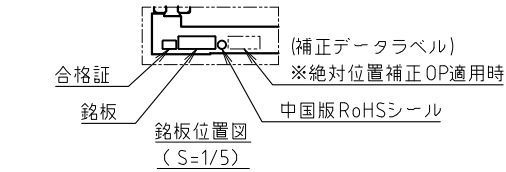
特記外の公差			
寸法	公差	寸法	公差
315<L≤1000	±0.3	1000<L≤2000	±1.2
6<L≤30	±0.2	30<L≤120	±0.1
120<L≤315	±0.5	315<L≤1000	±0.8

特記外の
穴明ピッチ公差は全て
±0.2

表面組	ね	
	6.3-S	▽▽▽
	12.5-S	▽▽
50-S	▽	

注 記

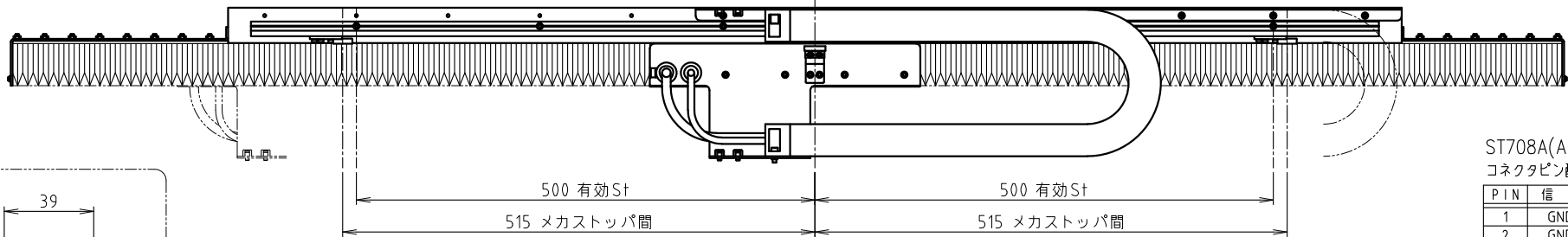
- ※1: 本図はメカストップ間のセンタ位置にて全ての軸を作図しています。
エンコーダは、ミットヨ製アブソリュートエンコーダ ST708Aを使用します。
原点位置は、初期設定では各有効ストロークの中央付近（±20mm範囲）となっております。
原点位置の微調整はドライバパラメータにて原点位置の調整を行うことができます。
原点位置の調整は、装置の制御方式により方法が異なります。
（制御方式：コントローラ／ドライバタイプ、SSCNET3、MECHATROLINK-3など）
また、機械の正負方向は、装置のパラメータ設定にて変更することができます。
詳細は、装置の取扱説明書を参照ください。
- ※2: 本ステージの取付方向は、水平上向きです。
- ※3: ケーブルキャリアの膨らみに拠る余裕寸法は除きます。
- ※4: ケーブルキャリアは、選択したタイプの仕様をご確認ください。
- ※5: 搬送時のみ、ジャバラを開いた状態で可動部は図の仮想図位置にて固定金具で固定します。
通電動作前には、固定金具を取り外し、ジャバラを添付するボルトで固定してください。
その後、ジャバラが問題なく伸縮することを確認し、通電動作してください。
- ※6: ケーブル長について
全軸共にパワー／エンコーダケーブル長は、選択された長さのケーブルを使用しステージ内を配線し、ステージ端面より引き出します。
このためステージ端面よりのケーブル長は選択されたケーブル長とは異なります。
引き出し長さの目安は納入仕様書を参照ください。
- ※7: $\varnothing$ 軸オプションとして、 π DISCモータND180-55-FS/FSPを組合せ可能です。
組合せモータの高精度OPにより高さ寸法が異なります。
FS: 144 ±0.4、FSP: 143.8 ±0.4
- ※8: 事故の原因になりますのでネジ穴の深さ以上にボルトをねじ込む事はやめてください。
また、ザグリ穴には、ボルトの頭が完全に沈む物を使用してください。
- ※9: その他仕様については、納入仕様書を参照ください。



X軸
パワーケーブル
X軸
エンコーダケーブル
X軸
+0Tケーブル
-0Tケーブル

ステージベース端面より出来成り
(選択されたケーブル長を使用)※6
φ7
φ8.5
φ5.5

22-φ9 穴
φ14 ザグリ深9
(ステージ固定用)



※4 ケーブルキャリアD

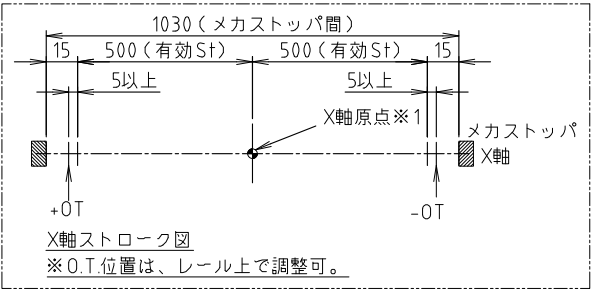
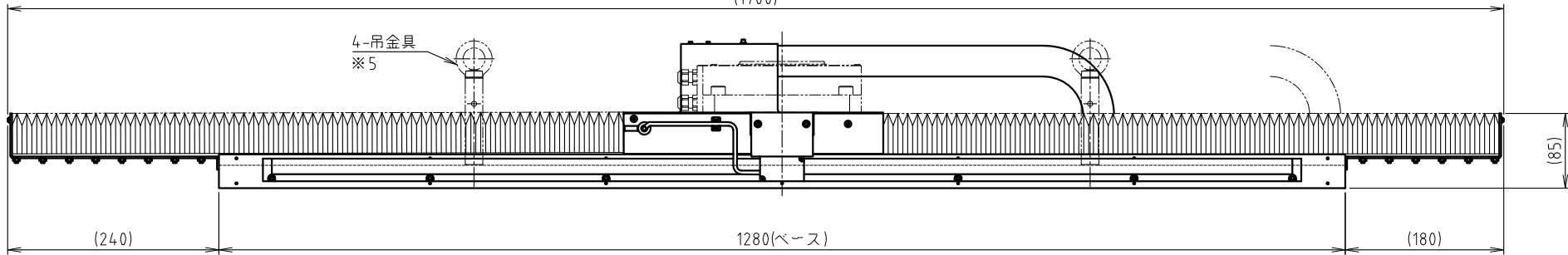
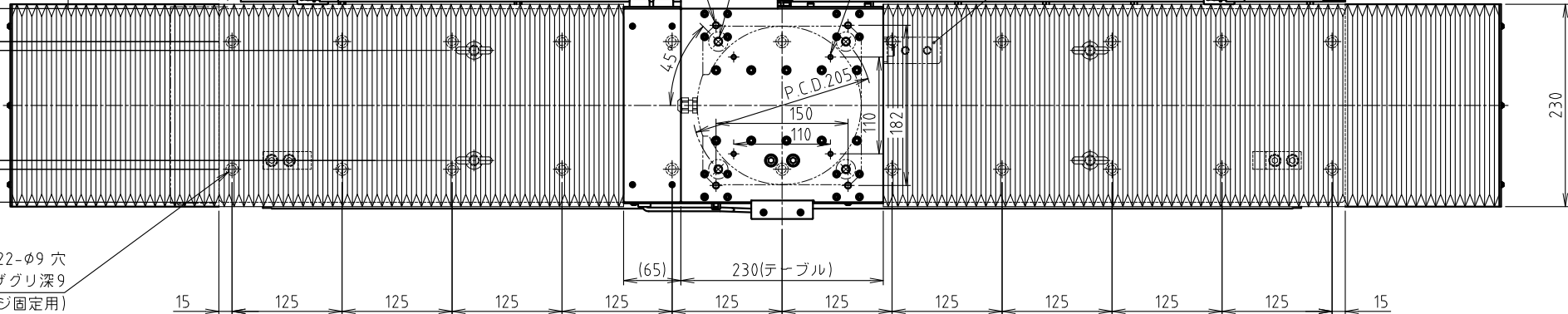
※4 ケーブルキャリアC

4-M8 ネジ深15
(ワーク取付用)

4-M10 ネジ深15
(θ 取付用)

4-M6 ネジ深12
(ワーク取付用)

搬送用固定金具
※5



ST708A(ABS)
コネクタピン配一覧

PIN	信 号	線 色
1	GND	灰
2	GND	黒
3	EP5	青
4	EP5	赤
5	SD	黄
6	SD*	白
-	FG	アウターシールド

※PIN7～20: 空き

パワーケーブル線一覧

信 号	線 色
U	赤
V	白
W	黒
E	緑

±0T/ZLSケーブル線一覧

信 号	線 色
+24V	赤
COM	青/白
※	黄

※: +0T=FOT
-0T=ROT

ローズ (RoHS) 指令対応の事				質量 MASS	*** kg	慣性モーメント	--- kg・m ²	材料番号	
NOTE File name/SE-50341.dwg				部品番号 ENTRY No.	R1-731.55	Parent of heria		材料番号	
承認 APPROVED				図査 CHECKED		設計 DESIGNED		機種名 MODEL	Xステージ NST-A100※BP.JD
				材質 MATERIAL	*****	図面名称 TITLE		図面番号 DRAWING No.	SE-50341
				尺度 SCALE	1/5	第三角法 third angle projection		REV.	

NIKKI DENSO CKD日機電装株式会社