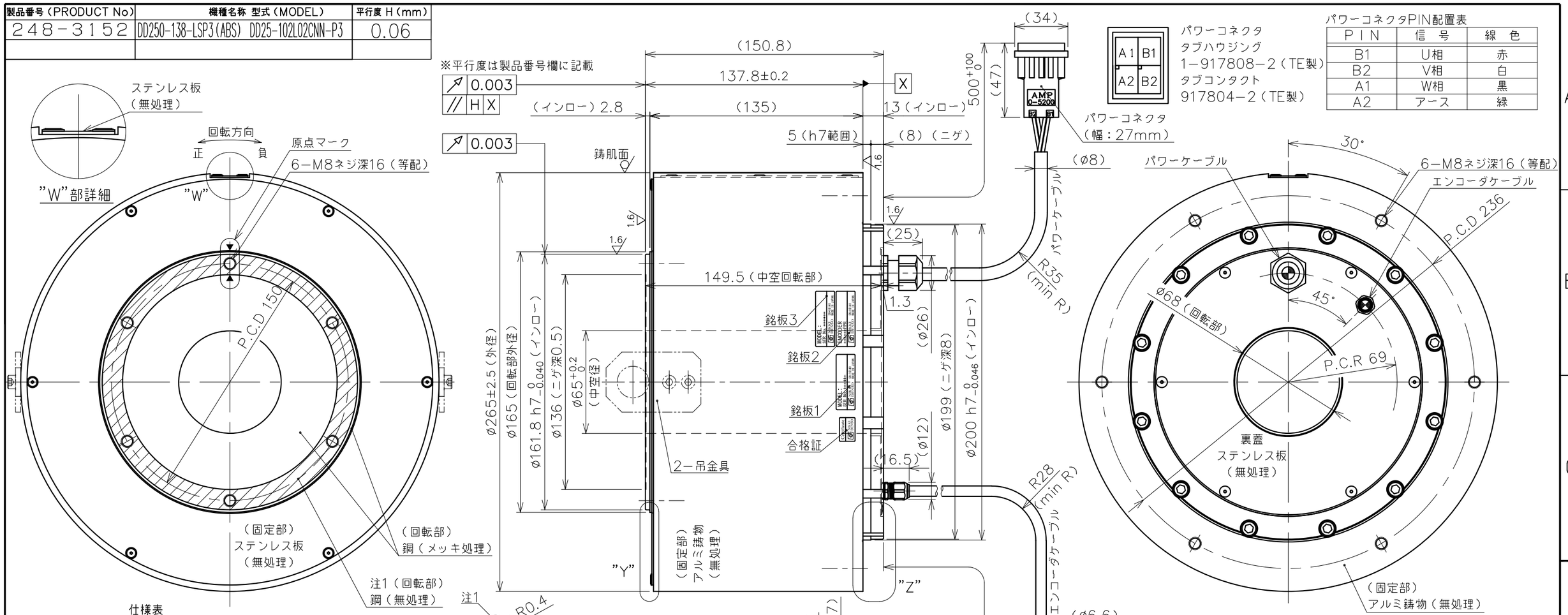
製品番号（PRODUCT No）	機種名称 型式（MODEL）	平行度 H（mm）
248−3152	DD250-138-LSP3(ABS) DD25-102L02CNN-P3	0.06



注：ケーブル配置は底面図を正とする。

パワーコネクタPIN配置表

PIN	信号	線色
B1	U相	赤
B2	V相	白
A1	W相	黒
A2	アース	緑

仕様表

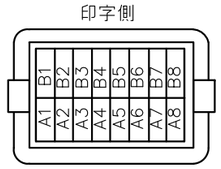
項目	単位	仕様	
定格トルク	N·m	80	
最大トルク	N·m	190	
定格電流	A	10	
定格回転数	rps	2	
定格出力	W	1,005	
エンコーダタイプ	光学式 1回転 アブソリュート		
出力信号	シリアル通信		
インタポレーションユニット	モータに内蔵		
検出パルス	ppr	6,815,744	
電気的検出分解能	秒	0.191	
許容モーメント荷重	N·m	450	◆
許容アキシャル荷重	N	30,000	◆
ラジアル振れ（無負荷）	mm	0.003	
アキシャル振れ（無負荷）	mm	0.003	
平行度	mm	図面上部に記載	
絶対位置決め精度	秒	±50（OP：±10）	
繰返し位置決め精度（往復動作時）	秒	±1	
ロータ慣性モーメント	kg·m²	0.08	
質量	kg	34	
磁極検出方式	絶対位置検出		
使用電源	ACV	3相200V	
組合せドライバ	VCII,VPH 1.5kW、VPS 1.6kW		
定格の種類	−	連続（S1）	
取付方向	−	回転部水平上下向	☆
保護等級	IP	44	
使用環境温度	℃	0〜40	
使用環境湿度（結露無）	%	85以下	
耐振動	G	1	
耐電圧	AC 1500V／1分間		
絶縁抵抗	Ω	100M以上	

◆ 荷重によりベアリング寿命、振れ精度は異なります。
☆ 水平方向以外につきましては、ご相談ください。

注記

1. 本製品は結露無し環境下使用での防錆を目的として、
   回転部インロー面（アキシャル、ラジアル）に透明色のコーティング剤を塗布しています。
   回転部インロー面の清掃は乾拭きで作業をお願い致します。
   アセトン、エタノール等の有機溶剤のご使用はコーティング剤を
   破壊し、錆発生に繋がりますので使用しないで下さい。
2. 仕様表の許容アキシャル荷重及び、許容モーメント荷重は各々が単独で作用した
   場合の最大許容値です。アキシャル荷重、ラジアル荷重，モーメント荷重の複合荷重が
   作用する場合や寿命に関してはお問い合わせ下さい。
3. エンコーダコネクタのメーカー専用ピン（A6〜B7）には配線行わないで下さい。
   エンコーダの故障に繋がります。
4. モータ外周は鋳肌（勾配有）です。
5. 回転インロー上面部の平行度保証値はモータ回転部、固定部の原点を合わせ、
   モータが停止した状態での値です。アキシャル振れは含まれません。

印字側



エンコーダコネクタ
タブハウジング
J21DPM−16V−KY（JST製）
タブコンタクト
SJ2M−002GF−M1.0N（JST製）

銘板詳細表

図示	銘板詳細
銘板1	モータ銘板
銘板2	エンコーダ銘板
銘板3	エンコーダソフト銘板

エンコーダコネクタPIN配置表

PIN	信号	
A1	EP5	
B1	GND	
A2	EP5	
B2	GND	
A3	SD1	
B3	SD1*	
A4	N.C.	
B4	N.C.	
A5	N.C.	
B5	N.C.	
A6	メーカー専用	（注3）
B6	メーカー専用	（注3）
A7	メーカー専用	（注3）
B7	メーカー専用	（注3）
A8	FG	
B8	FG	

空きピン：A4、A5、B4、B5

変更 REV. MARK / 出図 ENTRY No.	記事 REV. NOTE	APPROVED DATE	CHECKED DATE	DESIGNED DATE
△				
△				
△				

備考 NOTE File name／SE−81992.dwg
承認 APPROVED　照査 CHECKED　設計 DESIGNED

出図番号 ENTRY No. R1−7,2,8,1,1
美装 FINISH 図示
材質 MATERIAL 図示
尺度 SCALE 1／2.5
第三角法 third angle projection

NIKKI DENSO CKD日機電装株式会社

製品番号 PRODUCT No. 図面上部に記載
機種名称 MODEL τDISCモータ DD250-138-LSP3(H)(ABS) DD25-102L02CNN-P3(H)
図面名称 TITLE 外形図(ABS)_高精度(3μm)_平行度
図面番号 DRAWING No. SE−81992　REV.