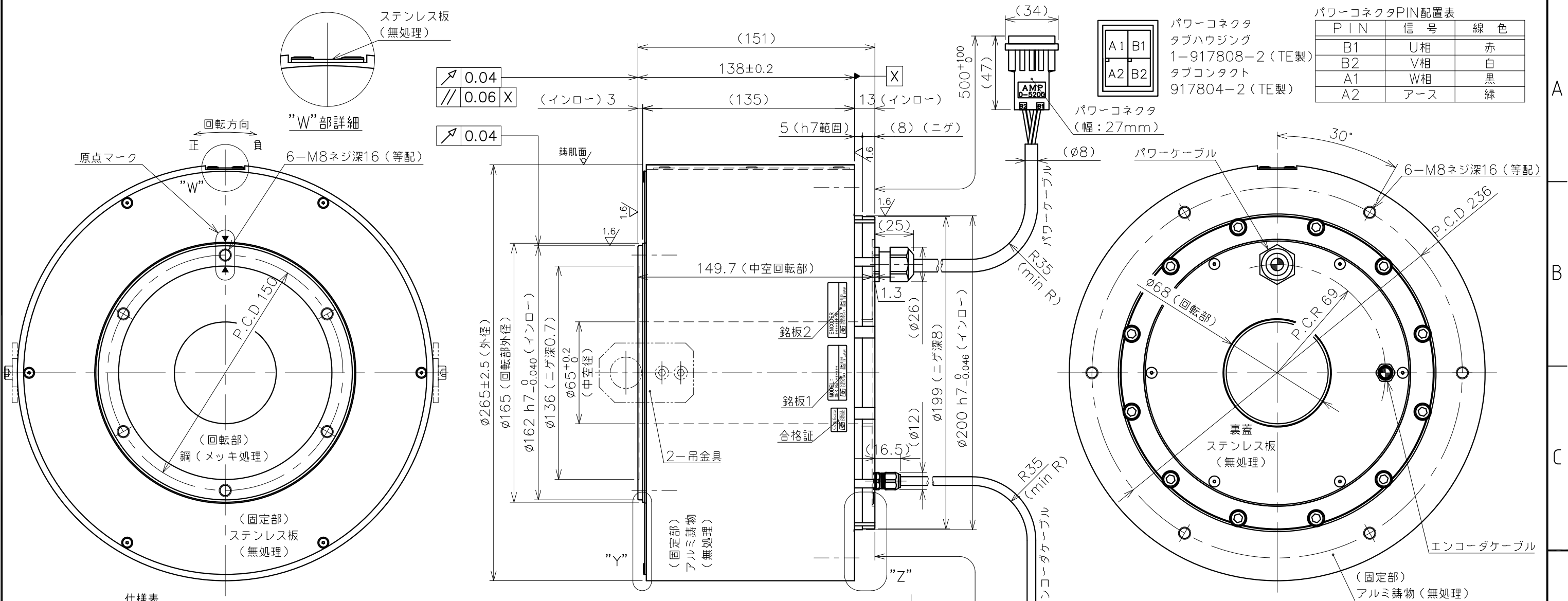




仕様表		
項目	単位	仕様
定格トルク	N・m	80
最大トルク	N・m	190
定格電流	A	10
定格回転数	rps	2
定格出力	W	1,005
エンコーダタイプ	光学式 インクリメンタル	
出力信号	A・B相 パルス出力	
インタポレーションユニット	モータに内蔵	
検出パルス	ppr	6,300,000
電氣的検出分解能	秒	0.206
許容モーメント荷重	N・m	450
許容アキシャル荷重	N	30,000
ラジアル振れ (無負荷)	mm	0.04
アキシャル振れ (無負荷)	mm	0.04
平行度	mm	0.06
絶対位置決め精度	秒	±50 (OP: ±10)
繰返し位置決め精度 (往復動作時)	秒	±1
ロータ慣性モーメント	kg・m ²	0.08
質量	kg	34
磁極検出方式	磁極センサ検出/自動検出を選択	
使用電源	ACV	3相200V
組合せドライバ	VCI, VPH	1.5kW, VPS 1.6kW
定格の種類	—	連続 (S1)
取付方向	—	回転部水平上下向 ☆
保護等級	IP	44
使用環境温度	℃	0~40
使用環境湿度 (結露無)	%	85以下
耐振動	G	1
耐電圧	AC	1500V/1分間
絶縁抵抗	Ω	100M以上

◆ 荷重によりベアリング寿命、振れ精度は異なります。
☆ 水平方向以外につきましては、ご相談ください。

注 記

1. 仕様表の許容アキシャル荷重及び、許容モーメント荷重は各々が単独で作用した場合の最大許容値です。
アキシャル荷重、ラジアル荷重、モーメント荷重の複合荷重が作用する場合や寿命に関してはお問い合わせ下さい。

2. モータ外周は鋳肌 (勾配有) です。

3. 回転インロー上面部の平行度保証値はモータ回転部、固定部の原点を合わせ、モータが停止した状態での値です。アキシャル振れは含まれません。

△					備考 NOTE	File name/SE-71332.dwg	出図番号 ENTRY No.	R1-728,11	製品番号 PRODUCT No.	247-9962
△					承認 APPROVED	照査 CHECKED	設計 DESIGNED	美装 FINISH	機種名称 MODEL	DISC-7 DD250-138-LS (INC) DD25-102L02ANN
△									図面名称 TITLE	外形図 (INC)
△									材質 MATERIAL	図示
									尺度 SCALE	1/2.5
									第三角法 third angle projection	
変更 REV. MARK	記号 REV. NOTE	承認 APPROVED	照査 CHECKED	設計 DESIGNED	NIKKI DENSO CKD日機電装株式会社		図面番号 DRAWING No.			
図面 ENTRY No.							REV.			

PIN	信号	線色
B1	U相	赤
B2	V相	白
A1	W相	黒
A2	アース	緑

PIN	信号	線色
1	A	黄/赤1
2	A*	黄/黒1
3	B	白/赤1
4	B*	白/黒1
5	Z	灰/赤1
6	Z*	灰/黒1
7	PS	橙/赤1
8	PS*	橙/黒1
9	PC	灰/赤2
10	PC*	灰/黒2
11	+5V	桃/赤1
12	GND	桃/黒1
13	+5V	橙/赤2
14	GND	橙/黒2
15	FG	アウターシールド

銘板詳細表	
図示	銘板詳細
銘板1	モータ銘板
銘板2	エンコーダ銘板

エンコーダコネクタ タブハウジング 172171-1 (TE製) タブコンタクト 170363-1 (TE製)	
1	2
3	4
5	6
7	8
9	10
11	12
13	14
15	