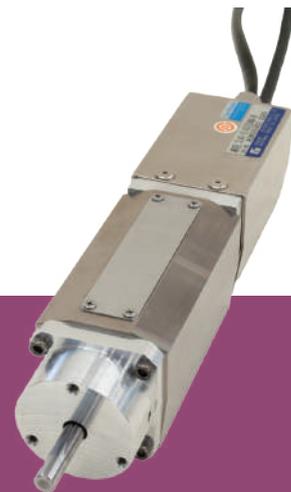


Short Stroke Linear servo motor

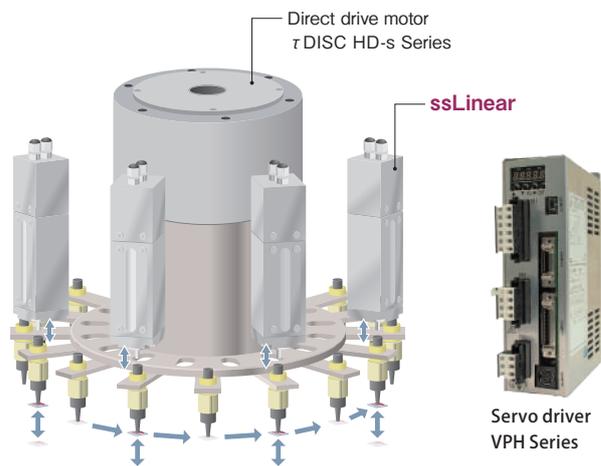
ssLinear

最适合于处理装置的Z轴



用途

- ◎ 电子部件的探针、拾波器
- ◎ 需要精密推压控制的装置



通过高响应动作实现 装置节拍时间的缩短



行业顶尖水平的电气时间常数特性。
行业顶尖水平的高额定推力【38N】。
可以在高负荷下连续运行。

重复定位精度



±0.3μm※

配备行业顶尖水平的高分辨率编码器【0.1μm】。
实现装置精密加工的提升。
※保证值在冷间温度恒定时适用。

可以在不损坏工件的 情况下进行接触检查

通过精密伺服马达控制,可以实现轴的精密推压控制。

可以实现装置的小型化, 确保设计自由度

可以缩小相邻的工件间距(轴间距离)。

ssLinear 规格

型号 ※1	SL40-10-38AED4NA-N-□	SL40-10-38ADD4NA-N-□	
使用电源	DCV	48	
额定推力	N	38	
最大推力	N	80	
额定输出	W	76	
额定电流	A	3.14	
额定速度	m/sec	1	2
最大速度	m/sec	1	2
通常动作行程	mm	0~10	
机械停止器间行程	mm	约-0.5~10.5	
编码器类型		增量式	
编码器解析度	μm	0.1	0.2
重复定位精度(往返动作时) ※2	μm	±0.3	
整体质量	kg	0.94	
输出轴安装负荷质量 ※1	kg	0.4以下	
组合伺服驱动器 VPH系列型号	NCR-HAC201E-L-000-R004		

※ 规格值是在使用环境温度范围内(0~25℃),将ssLinear安装在尺寸为230mm×45mm×30mm的散热片(铝板)上动作时的值。

※ 为了改进产品,功率,规格,尺寸等一部分可能会有改变,恕不预先通知,敬请谅解。

※1 型号□部分请参照下表。为了防止停电时发生坠落和碰撞事故,我们提供了用于吊起输出轴的弹簧作为选项。

请根据输出轴的方向,从○中选择。另外,0kg负荷是为了防止轴的坠落。

型号□部分	弹簧选项	负荷质量	输出轴向上时	输出轴向侧面时	输出轴向下时
0	无	—	○	○	○※3
1	有	0kg	—	○※4	○
2	有	0.2kg	—	—	○
3※5	有	0.4kg	—	—	○

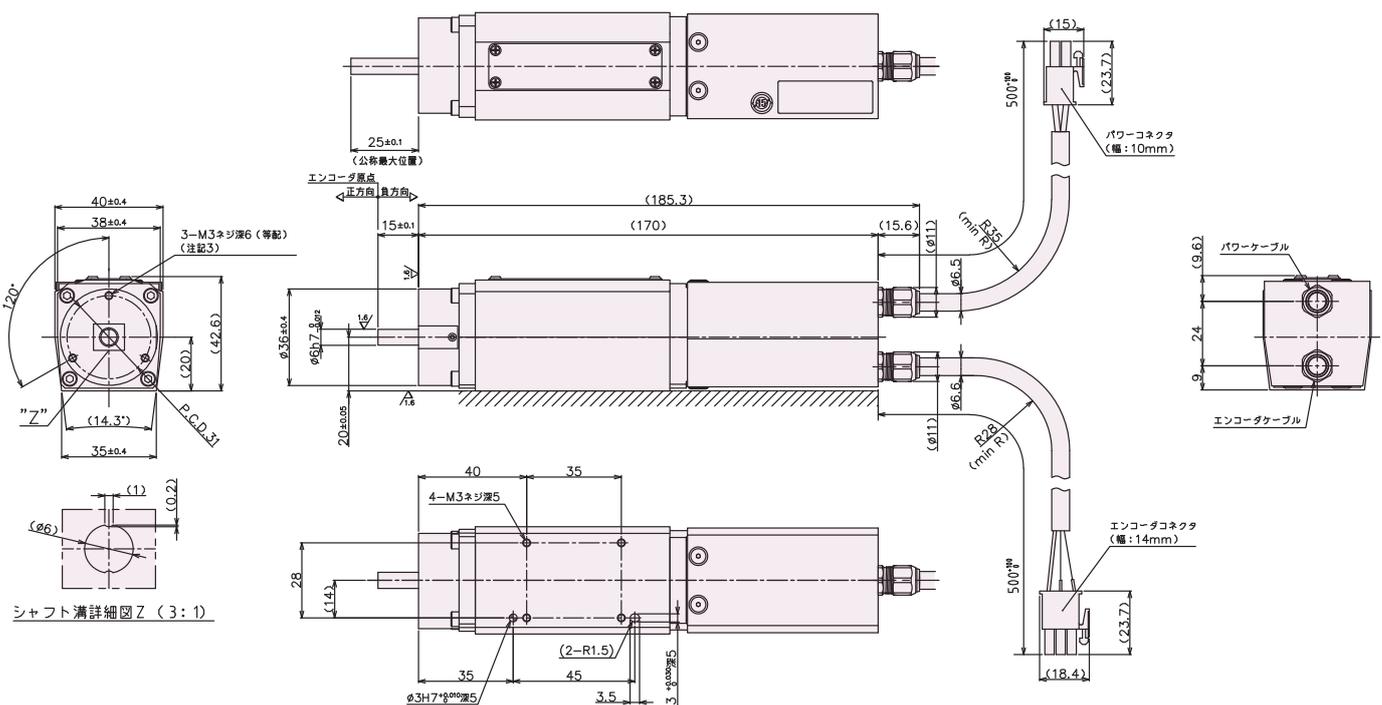
※2 只在冷间温度恒定时保证重复定位精度。

※3 伺服OFF时,输出轴会掉落,需注意。

※4 即使在负载质量为0.4 kg的情况下,也可实现输出轴的回拉操作。

※5 非标准对应,客户在研讨时请向营业担当人员咨询。

ssLinear 外形图

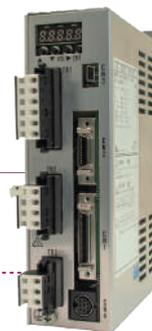


※ 在研究仅在输出轴侧3-M3螺孔固定中使用的情况下,请向本公司营业担当人员咨询。

■ 对应ssLinear的伺服驱动器

VPH系列 I/O规格

VPH-HA-R004 Type



安装有ssLinear专用功能

从位置控制向推力控制的切换命令

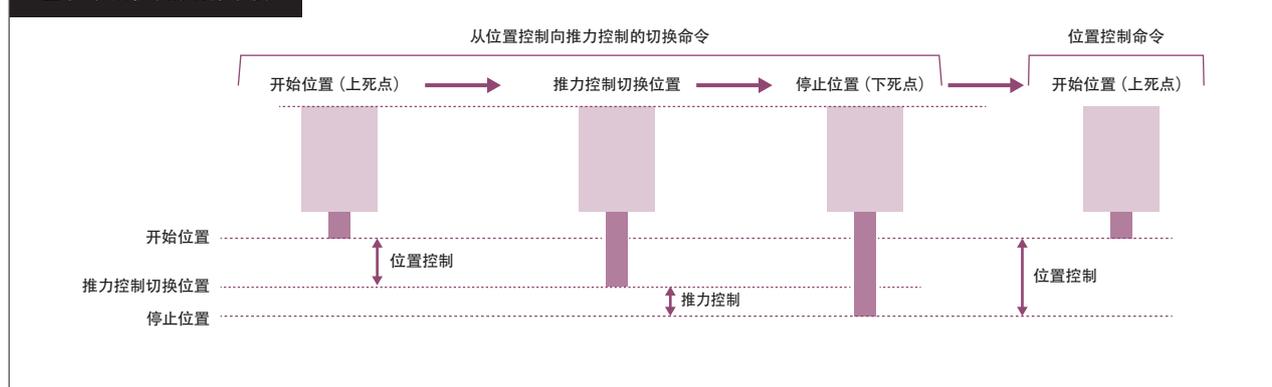
位置控制中的推力限制命令

DC电源输入

主电源和控制电源均为DC电源驱动

主电源:DC48V、控制电源:DC24V

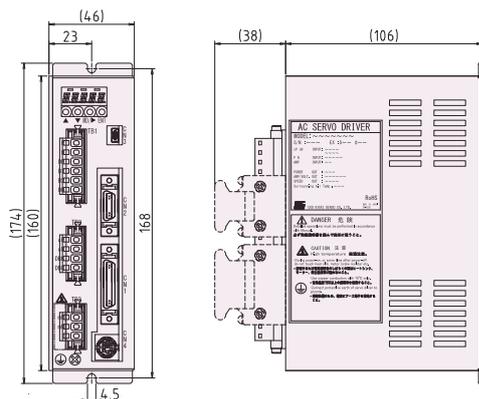
基于专用命令的动作示例



■ 伺服驱动器VPH系列 规格

型号		NCR-HAC201E-L-000-R004	
输出容量	W	200	
主电路输入电源	额定电压	V	DC46~53
	允许电压变动	V	DC44~54
	输入额定电流	A	4.6
控制电路输入电源	额定电压	V	DC22~26
	允许电压变动	V	DC21.8~28
	输入额定电流	A	0.5
	消耗电力	W	12
连续输出电流	A	4.4	
瞬时输出电流	A	8.8	
构造(保护等级)		自然冷却(IP00)	
重量	kg	约0.5	

■ 伺服驱动器VPH系列 外形图



■ 电力线缆(选配)

型号	长度(L)	电力线缆外形图(马达固定用)	连接器套件外形图
NCR-XBEYA -030	3m		CSZ-MOT
-050	5m		
-070	7m		
-100	10m		
-150	15m		
-200	20m		

※ 属于标准外,但也可以1m为单位提供电力线缆。

■ 编码器线缆(选配)

型号	长度(L)	编码器线缆外形图(马达固定用)	连接器套件外形图 ※1	
NCR-XBK4A -030	3m		P1驱动器侧	
-050	5m		J1马达侧	
-070	7m		◎ ZCK-ENC	
-100	10m			
-150	15m			
-200	20m			

※ 属于标准外,但也可以1m为单位提供编码器线缆。

※1 客户对连接器套件自行制作线缆时,配线时需考虑因线缆长度而导致的电压下降因素。请向营业担当人员咨询。

CKD NIKKI DENSO CO., LTD.

Address: 千叶县佐仓市大作1-4-2

TEL: 043-498-2315 FAX: 043-498-4654

<https://www.nikkidenso.co.jp>

●本产品目录的记载内容为截止到2025年2月的内容。

未经授权禁止转载



JQA-QMA15765
JQA-EM7671

Document No. N084D202603